W-TECHNIKA
KALIBRAČNÍ LABORATOŘ TEPLOTY

Kalibrační laboratoř č. 2426 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

K 2426

Kalibrační laboratoř: W-Technika group s.r.o., Kalibrační laboratoř
Adresa: Na Okraji 335/42, 162 00 Praha 6 - Veleslavín
Kontaktní údaje: tel.: +420 602 656 351, email: laborator@w-technika.cz

KALIBRAČNÍ LIST

OP-26-064

Datum vystavení: 30.08.2026

Zadavatel: REKLAMA Wizard s.r.o.
Lukavice 234
516 03 Lukavice

Měřidlo: Termokamera na dronu

Typ: Matrice 4TD
Výrobce: DJI
Výrobní číslo: 1581F8HGX264P00A1NWP
Popis měřidla:

teplotní rozsah:	-20 až 550°C
přesnost:	±2°C (±2%)
NETD:	0,05 °C
Objektiv:	45°

Místo kalibrace: W-Technika group s.r.o., Kalibrační laboratoř
Na Okraji 335/42, 162 00 Praha 6 - Veleslavín

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se ke kalibrovanému měřidlu, jak bylo přijato a k době a místu provedení kalibrace.

Datum kalibrace: 20.08.2026

Kalibraci provedl:
Jméno: Ing. Anna Mikešová K., Ph.D.
Funkce: Technik KL
Podpis: .....

Kalibraci schválil:
Jméno: Ing. Jan Kovář
Funkce: Zástupce vedoucího KL
Podpis: .....

W-Technika group s.r.o. Kalibrační laboratoř

Tento dokument nesmí být bez písemného souhlasu kalibrační laboratoře rozmnožován jinak než v celkovém počtu listů.

Metrologická návaznost: Měření jsou metrologicky navázaná na (mezi)národní etalony.

název etalonu	v.č.	kalibroval	č. kalibračního listu
Infračervený bezdotykový teploměr PYROSPOT DT 40L	1482596	ČMI	1012-KL-45117-25

Kalibrační postup: Teploty 20°C až 100°C byly realizovány pomocí černého tělesa CS 120 (DIAS) za použití etalonu M7 PYROSPOT DT 40L (DIAS).

Kalibrace proběhla ze vzdálenosti 300 cm od zadní stěny černého tělesa podle kalibračního postupu KP 01.

Podmínky prostředí: Teplota v laboratoři: (25,0 ± 1,0) °C

Výsledky kalibrace:

V následující tabulce jsou uvedeny naměřené hodnoty pro termokameru na dronu Matrice 4T s objektivem 45° o citlivosti 50 mK.

Údaj etalonu t_{90}	Údaj měřidla t_m	Odchylka $t_m - t_{90}$	Rozsah měřidla	Nejistota kalibrace U
°C	°C	°C	°C	°C
19,8	20,8	1,0	-20 až 150	1,4
50,1	52,7	2,6	-20 až 150	1,7
99,9	102,5	2,6	-20 až 150	1,7

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2022. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu k, který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření $k = 2$.

Konec kalibračního listu.

W-TECHNIKA
KALIBRAČNÍ LABORATOŘ TEPLOTY

W-Technika group s.r.o., Kalibrační laboratoř
Na Okraji 335/42, 162 00 Praha 6 - Veleslavín

Tento dokument nesmí být bez písemného souhlasu kalibrační laboratoře rozmnožován jinak než v celkovém počtu listů.